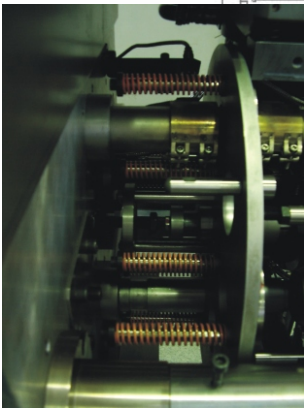
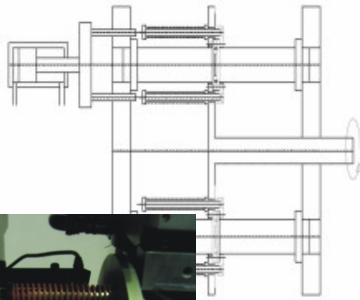


# Kleinteile mit hoher Abbildegengenauigkeit

## Kostengünstig fertigen

MW injection® 50 ist eine neue Spritzgießmaschine für Klein- und Mikroteile bis 2 Gramm. Entwickelt wurde sie von Ingenieuren der Unternehmen Ökoplast und CKT Kunststoffverarbeitungstechnik gemeinsam mit Wissenschaftlern der Hochschule Mittweida.



### Variotherme Temperierung

Für das Spritzgießen von Kunststoffteilen mit hoher Abbildegengenauigkeit, Mikrostrukturen, Mikroteilen oder zur Reduzierung von Bindenähten kommt die variotherme Temperaturführung von Spritzgießwerkzeugen zum Einsatz. Anders als bei konventionellen Werkzeugen finden die Verfahrensschritte Heizen, Einspritzen, Kühlen und Entformen des Formteils nicht nacheinander, sondern parallel zueinander statt.

#### So funktioniert es:

Die MW injection® 50-4 besitzt auf beiden Schließplatten je vier Stationen – Heizen, Einspritzen, Kühlen, Auswerfen. Ein Werkstückträger transportiert die formgebenden Platten in geschlossenem Zustand zu den vier Stationen der Spritzgießmaschine, die die Aufgaben konventioneller Spritzgießwerkzeuge übernehmen.

Bei Ökoplast wird die Spritzgießmaschine MW injection® 50 eingesetzt.

#### Vorteile:

- Eigenes Verfahren zur Umsetzung der variothermen Temperaturführung
- Vier-Stationen-Maschine mit Werkstückträger
- Verfahrensschritte Heizen, Einspritzen, Kühlen und Auswerfen erfolgen parallel
- Reduzierung des Energiebedarfs
- Zykluszeit reduziert gegenüber Standard-Spritzgießwerkzeugen
- Einsatz energieeffizienter Heiz- und Kühlmethoden
- Verringerung der Werkzeugkosten - Werkzeug besteht nur aus formgebenden Platten
- Zusätzliche Stationen für weitere Bearbeitung der Teile verfügbar

